



DT00022LAT/001

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Certificato di Accreditamento

Accreditation Certificate

Accreditamento n. **00022 Calibration REV. 001**
Accreditation n.Emesso da **Dipartimento Laboratori di Taratura**
Issued bySi dichiara che **RTM BREDA s.r.l.**
We declare thatSede Principale/Headquarter
Via Bianche, 18 36010 CARRE' (VI) - ItaliaÈ conforme ai requisiti **UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018**
della normaMeets the requirements **ISO/IEC 17025:2017**
of the standardQuale **Laboratorio di taratura**As **Calibration laboratory**Data di 1^a emissione
1st issue date**16-12-2024**Data di revisione
Revision date**19-01-2025**Data di scadenza
Expiry date**15-12-2028**

L'accreditamento attesta la competenza, l'imparzialità ed il costante e coerente funzionamento del Laboratorio per operare quale Centro di taratura ACCREDIA per le grandezze, i campi e le incertezze di misura riportati nella tabella allegata al presente certificato di accreditamento. Il presente certificato non è da ritenersi valido se non accompagnato dalla tabella allegata, e può essere sospeso, revocato o ridotto in qualsiasi momento nel caso di inadempienza accertata da parte di ACCREDIA. La vigenza dell'accREDITamento può essere verificata sul sito web (www.accredia.it) o richiesta al Dipartimento di competenza. I requisiti del sistema di gestione riportati nella norma ISO/IEC 17025 sono scritti in un linguaggio attinente all'attività di laboratorio e sono generalmente in accordo con i principi della norma ISO 9001 (si veda il comunicato congiunto ISO-ILAC-IAF dell'Aprile 2017). Il QRcode consente di accedere direttamente al sito www.accredia.it per verificare la validità del certificato di accreditamento rilasciato al CAB. La data di revisione riportata sul certificato corrisponde alla data di delibera del pertinente Comitato Settoriale di Accreditamento. L'atto di delibera, firmato dal Presidente di ACCREDIA, è scaricabile dal sito www.accredia.it, sezione 'Documenti'. ACCREDIA è l'Ente Unico nazionale di accreditamento designato dal governo italiano, in applicazione del Regolamento Europeo 765/2008.

The accreditation attests competence, impartiality and consistent operation in performing laboratory activities, operating as calibration Centre of ACCREDIA, for the metrological quantities, the range and uncertainty of measurement reported in the table attached to the present accreditation certificate. The present certificate is valid only if associated to the annexed schedule, and can be suspended, withdrawn or reduced at any time in the event of nonfulfillment as ascertained by ACCREDIA. Confirmation of the validity of accreditation can be verified on website (www.accredia.it) or by contacting the relevant Department. The management system requirements in ISO/IEC 17025 are written in language relevant to laboratory operations and generally operate in accordance with the principles of ISO 9001 (refer joint ISO-ILAC-IAF Communiqué dated April 2017). The QRcode links directly to the website www.accredia.it to check the validity of the accreditation certificate issued to the CAB. The revision date shown on the certificate refers to the update / resolution date of the Sector Accreditation Committee. The Resolution, signed by the President of ACCREDIA, can be downloaded from the website www.accredia.it, 'Documents' section. ACCREDIA is the sole national Accreditation Body, appointed by the Italian government in compliance with the application of REGULATION (EC) No 765/2008.

MD-17-DT Rev. 06

SEDE LEGALEVia Guglielmo Saliceto, 7/9 - 00161 Roma
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001**SEDE OPERATIVA**Strada delle Cacce, 91 - 10135 Torino
T +39 011 328461 / F +39 011 3284630
segreteria@accredia.it**SEDE AMMINISTRATIVA**Via Tonale, 26 - 20125 Milano
T +39 02 2100961 / F +39 02 21009637
milano@accredia.it

1/1

Organismo accreditato
Accredited body

RTM BREDA s.r.l.
Via Bianche, 18
36010 CARRE' (VI) - Italia
www.rtmbreda.it



DT00022LAT/001

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Riferimento
Contact

Alberto MIOLA

Tel.: +39 0445 318511
E-mail: quality.rtmbreda@forgital.com

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

00022 Calibration REV. 001

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Temperatura
- **Termocoppie (STE-01)**

Via Bianche, 18
36010 CARRE' (VI)
Italia

A

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 - 00161 Roma
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA

Strada delle Cacce, 91 - 10135 Torino
T +39 011 328461 / F +39 011 3284630
segreteria@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26 - 20125 Milano
T +39 02 2100961 / F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field		(STE-01) Termocoppie					
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni ⁽¹⁾ Additional parameters	Campo di misura Measurement range		Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Termocoppie a metallo nobile	Tipo S	Con / senza cavi di estensione/compensazione	0 °C		0,5 °C	Metodo interno. Taratura per confronto in mezzo comparatore o al punto fisso secondario del ghiaccio fondente (0 °C)	A
			≥ 50 °C	≤ 200 °C	0,7 °C		
			≥ 300 °C	≤ 500 °C	1,3 °C		
			> 500 °C	≤ 1100 °C	2,0 °C		
			> 1100 °C	≤ 1300 °C	2,6 °C		
Termocoppie a metallo base	Tipo J	Con / senza cavi di estensione/compensazione	0 °C		0,4 °C		
			≥ 50 °C	≤ 200 °C	0,4 °C		
			≥ 300 °C	≤ 500 °C	1,1 °C		
			> 500 °C	≤ 1100 °C	2,1 °C		
			> 1100 °C	≤ 1200 °C	2,7 °C		
Termocoppie a metallo base	Tipo K, N	Con / senza cavi di estensione/compensazione	0 °C		0,4 °C		
			≥ 50 °C	≤ 200 °C	0,4 °C		
			≥ 300 °C	≤ 500 °C	1,1 °C		
			> 500 °C	≤ 1100 °C	2,1 °C		
			> 1100 °C	≤ 1300 °C	2,7 °C		

(continua)

¹ In caso di taratura di termocoppie prive di cavi di estensione/compensazione propri, il Laboratorio impiegherà le proprie dotazioni di cavi di estensione/compensazione connesse al giunto di riferimento.

(Continua) Area metrologica "Temperatura" – Settore "Termocoppie" (STE-01)

Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni ⁽²⁾ <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>		
<i>(continua)</i>								
Termocoppie a metallo base	Tipo T	Temperatura	Con / senza cavi di estensione/compensazione	0 °C	0,4 °C	Metodo interno. Taratura per confronto in mezzo comparatore o al punto fisso secondario del ghiaccio fondente (0 °C)	A	
				≥ 50 °C	≤ 200 °C			0,4 °C
				≥ 300 °C	≤ 400 °C			1,1 °C

Fine della tabella / *End of annex*

² In caso di taratura di termocoppie prive di cavi di estensione/compensazione propri, il Laboratorio impiegherà le proprie dotazioni di cavi di estensione/compensazione connesse al giunto di riferimento.